

Der Schlüssel zum Erfolg



Mit uns auf dem richtigen Weg !

KS Biegetechnik GmbH

Industriestraße 9

D 48465 Schüttorf

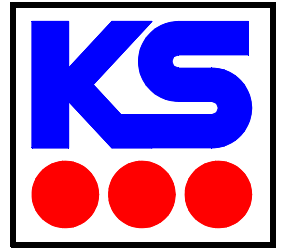
Tel.: 05923-9616-0

Fax: 05923-9616-16

email: info@ks-biegetechnik.de

web: www.ks-biegetechnik.de

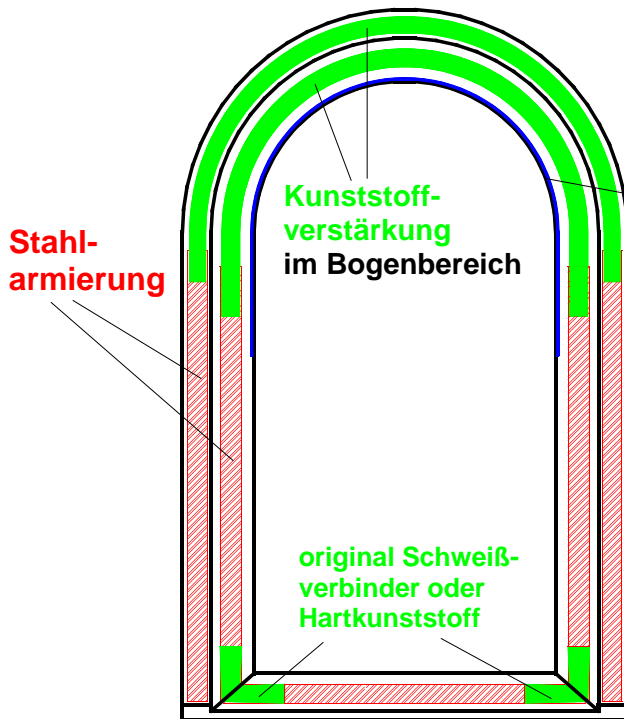
Stahlarmierung im Bogenbereich in Verbindung mit Hartkunststoff als Schweißverbinder



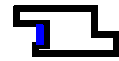
KS Biegetechnik führend am Markt
Biegen mit Stahl im Bogenbereich ist
bei größeren Bogenelementen, bei
Haustüren und zweiflügeligen
Bogenelementen unbedingt erforderlich.

- Für das Erlangen des CE-Zeichens
von großer Bedeutung
- Statiker sind begeistert
- Bessere Schließbarkeit

Haustür mit Schweißverbinder
Kunststoffverstärkung und Armierung



gebogenes Alublech 3 mm



Das Alublech wird mit der Stahlarmierung im geraden Schenkel
und mit dem Kunststoffkern im Bogenbereich verschraubt.
Das Alublech wird vorgebohrt, so dass die Schrauben im Alu-
blech versenkt werden können.

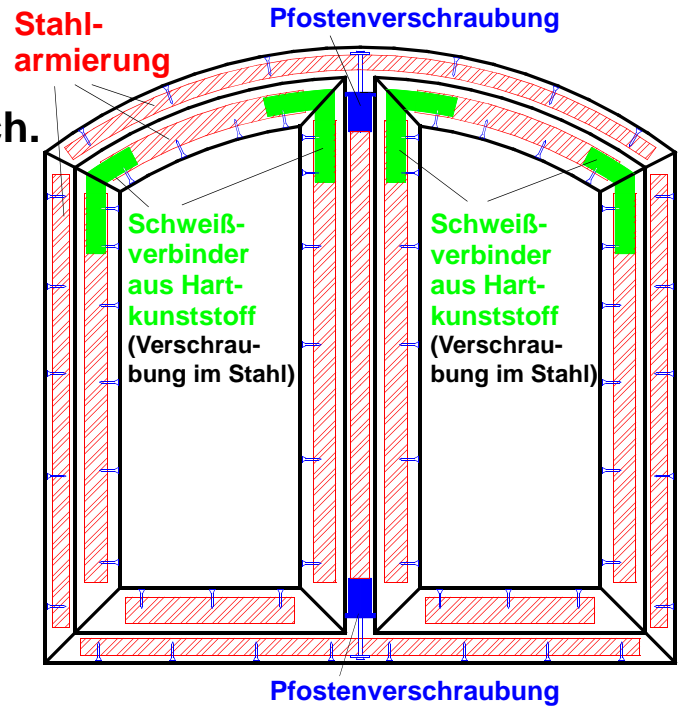
- Top Qualität
- Kurze Lieferzeiten
- Preisgünstige Fertigung

KS Biegetechnik GmbH

Industriestraße 9
D-48465 Schüttorf
Telefon: 05923 / 9616-0
Telefax: 05923 / 9616-16

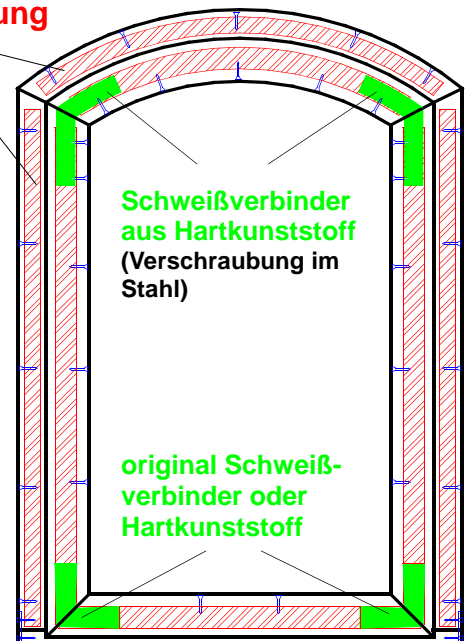
Email: info@ks-biegetechnik.de
Web: www.ks-biegetechnik.de

Zweiflügeliges Segmentbogenfenster mit
Schweißverbinder und Stahlarmierung



Haustür mit Schweißverbinder
und Stahlarmierung

Stahl-
armierung





Ein Trumpf der sticht



KS Biegetechnik GmbH

Vorwort

Die **Kunststofffensterprofile** gewinnen immer mehr an Farbe und überhaupt ist PVC genau der richtige Stoff für die Fensterproduktion.

- witterungsbeständig
- wohnlich
- pflegeleicht
- recyclingfähig

Die von der KS Biegetechnik in Schüttorf betriebene Fertigungsstätte, gilt als eine der modernsten, ausgestatteten Biegebetriebe für Kunststofffensterprofile auf PVC-Basis.

Nun schon seit mehr als **¼ Jahrhundert**, biegen wir Kunststofffensterprofile, Winkel, Abdeckleisten, sowie PVC Profile jeglicher Art.

Auch die neuen Profilsysteme Aluplast (Veka-System), BluEvolution (Salamander / Brüggemann), Energeto (Aluplast), Geneo (Rehau-System), S8000 IQplus (Gealan), SI82 (Schüco), 88+ (Profine-Gruppe) usw. werden von uns in Form gebracht. Ebenso Alu und Stahl.

An 18 Biegeanlagen fertigen wir tagtäglich weit mehr als 200 Bögen.

Auf Wunsch biegen wir mit Armierung (Stahl im Bogenbereich).

Biegen mit Stahl im Bogenbereich gewährleistet eine bessere Schließbarkeit der Flügel und eine optimale Pfosten- und Kämpfermontage.

Stahl im Bogenbereich ist für die Statik und für die **Einhaltung des CE-Zeichens** von großer Bedeutung.

Beim KS Biegetechnikverfahren wird nur der Bogenbereich durch kurzzeitiges Erwärmen aller Profiltteile plastifiziert. **Vorteil** ist das Biegen von Rund- und Korbbögen **mit geraden Schenkeln**, die Schenkel bleiben kalt und nur der Teil, der gebogen werden soll, wird erwärmt. Bei Rund- und Korbbögen mit geraden Schenkeln, entfällt insofern das Anschweißen und der unschöne Ansatz vom Bogen zum geraden Stück.

Der Profilquerschnitt bleibt maßgerecht erhalten. Somit können Querstücke problemlos eingeschweißt werden. Auch Kämpfer- oder Pfostenprofile sind ohne Schwierigkeiten einsetzbar.

Folierte Profile können problemlos in jede Form gebracht werden. Es ist jedoch zu berücksichtigen, mit welchem Kleber die Folierung aufgebracht wurde. In der Regel sind folierte Profile nach kurzer Ablagerungszeit biegsam.

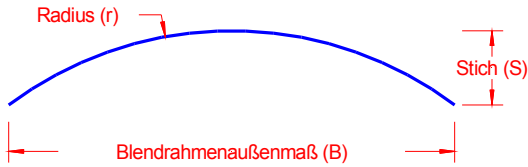
Bogenelemente haben in der modernen Bauindustrie **höchste Priorität**. Unsere Produktpalette umfasst alle Formen des Fensterbaues, ob Rundbogen, Stichbogen oder Korbbogen. Auch die Herstellung von Ellipsen- und Karniesbögen, oder das Biegen um die andere Achse, ist **für uns kein Problem**.

Verschweißte und fertig angeschlagene Bogenelemente, Schräg- und Dreieckfenster, Schwingfenster rund und eckig, **alles aus einer Hand**.

Eine **fachmännische Auftragsbearbeitung** von Technikern und Meistern, die im Fensterbau groß geworden sind, **gewährleisten Ihnen eine sach- und fachgerechte Auftragsabwicklung**.



Stichbogenberechnung

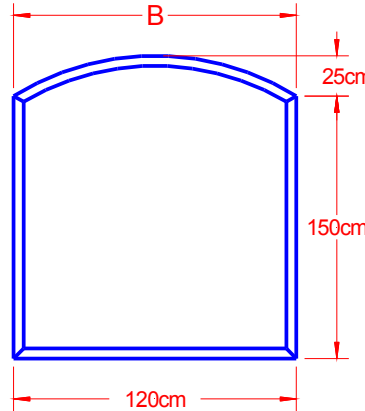


$$r = \frac{\left(\frac{B}{2}\right)^2 + S^2}{2S}$$

Beispiel

$$r = \frac{\left(\frac{120}{2}\right)^2 + 25^2}{2 \times 25}$$

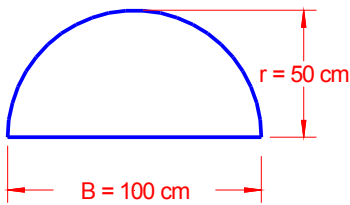
$$r = 84,5 \text{ cm}$$



Profillängenberechnung

Biegezugabe: 40 cm
 Stichbogen = Sehne (B) + 40 cm
 Gesamt = 160 + 2 x 150 + 120
 Gesamt = 580 cm
 ≈ kalkulatorisch +7% Verschnitt
Gesamt = 620,6 cm

Rundbogenberechnung



Berechnung

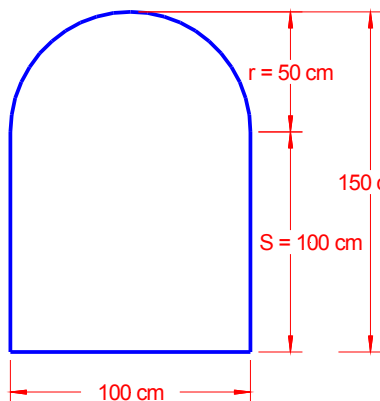
Biegezugabe: 30 cm

$$U = (r \times 3,14) + 30 + B$$

$$U = (50 \times 3,14) + 30 + 100$$

≈ kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 307,2 \text{ cm}$$



Berechnung

Biegezugabe: 30 cm

$$U = (r \times 3,14) + 30 + 2S + B$$

$$U = (50 \times 3,14) + 30 + 2 \times 100 + 100$$

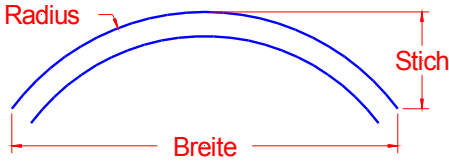
$$U = 157 + 30 + 200 + 100$$

≈ kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 521,2 \text{ cm}$$



Segmentbögen:



Maßangaben

Breite, Stich oder Radius

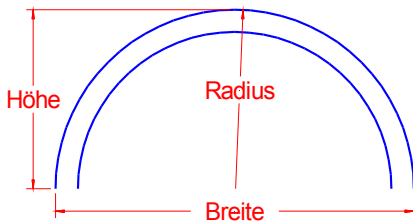
Die Form ist festgelegt durch zwei von diesen Maßen.

Segmentbogen bzw. Stichbogen ist ein Kreisabschnitt.

Nach Möglichkeit immer das Blendrahmenaußenmaß angeben.

Breite plus 40 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge

Rundbögen ohne Schenkel:



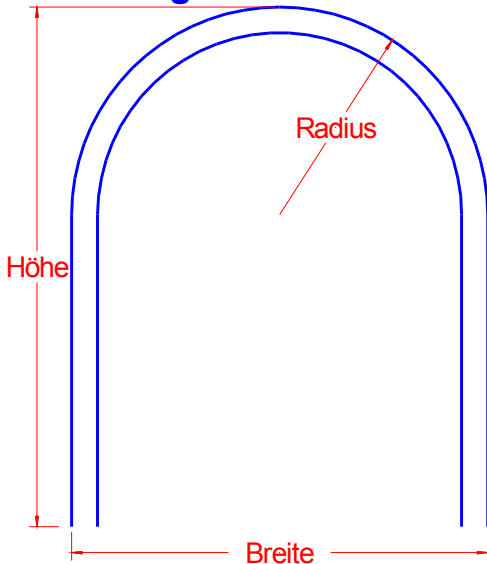
Maßangaben

Breite, Radius oder Höhe

Die Form ist festgelegt durch eins dieser Maße.

Umfang plus 30 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge

Rundbögen mit Schenkel:



Maßangaben

Breite, Höhe und Radius

Die Form ist festgelegt durch die Höhe und Radius oder Breite.

Umfang größer als Profillänge (6 m / 6,5 m)

2 x 1/4 Rundbogen fertigen und liefern

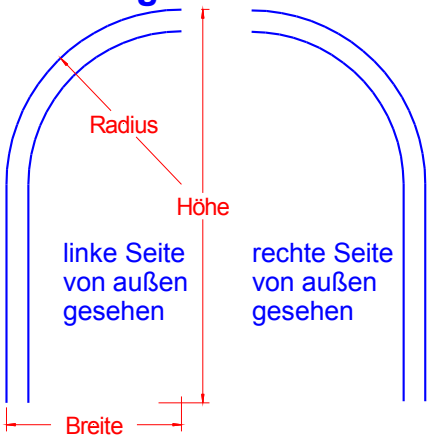
oder in der Mitte verschweißen

oder Schenkel anschweißen

gegebenenfalls bei großen Bogenelementen auf Grund der Transportproblematik als 2 x 1/4 Rundbogen liefern

Umfang plus 30 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge

1/4 Rundbögen mit Schenkel:



Maßangaben

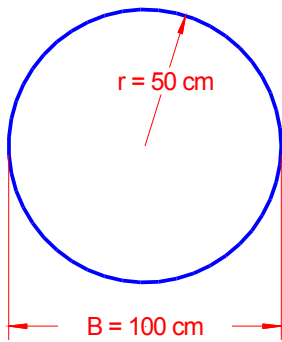
Breite, Höhe und Radius

Die Form ist festgelegt durch die Höhe und Radius oder Breite.

Umfang plus 40 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge



Kreisbogenberechnung



Beispielrechnung

Biegezugabe: 60 cm

$$U = 2 \times 3,14 \times r + 60$$

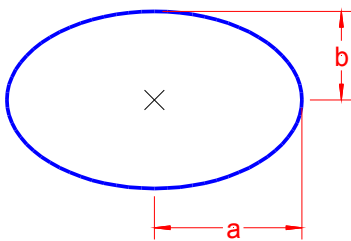
$$U = 2 \times 3,14 \times 50 + 60$$

$$U = 374$$

≈ kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 400,2 \text{ cm}$$

Ellipsenbogenberechnung



Beispielrechnung: a = 80 cm; b = 50 cm

Biegezugabe: 40 cm je Bogenhälfte

$$U = 3,14 \sqrt{2(a^2 + b^2)} + 80$$

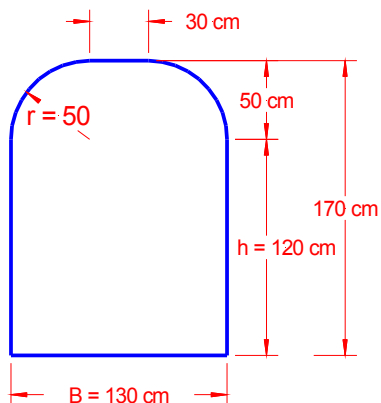
$$U = 3,14 \sqrt{17800} + 80$$

$$U = 499,1$$

≈ kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 534,1 \text{ cm}$$

Korbbogenberechnung



Beispielrechnung

Biegezugabe: 40 cm

$$U = (r \times 3,14) + 30 + 2h + B + 80$$

$$U = (50 \times 3,14) + 30 + 2 \times 120 + 130$$

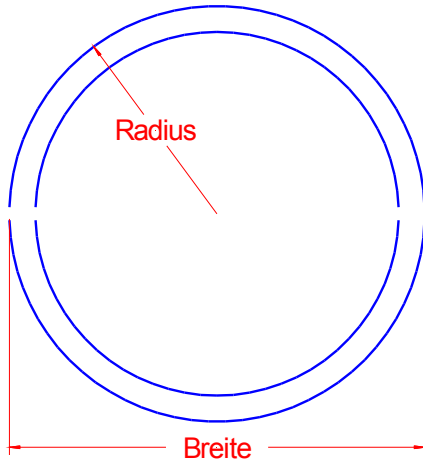
$$U = 557$$

≈ kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 596,0 \text{ cm}$$



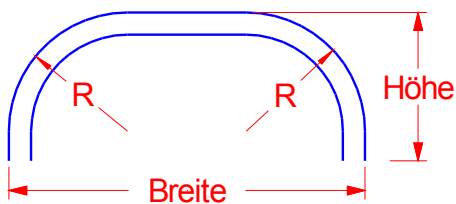
Kreisbögen:



Maßangaben

Durchmesser (Breite bzw. Höhe) und Radius
 Ein Maß legt die Form fest.
 2 x Rundbogen
 Profillänge wie Rundbogen 2 x

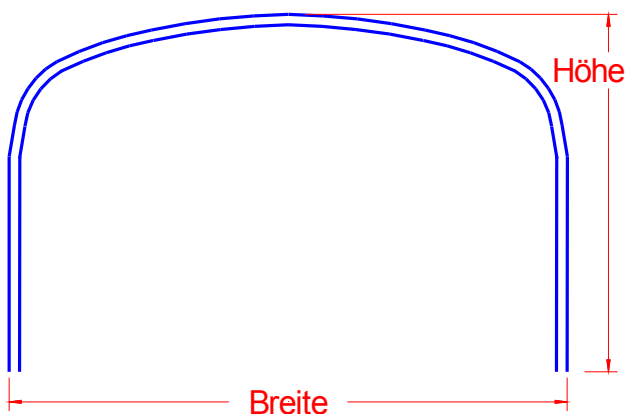
Korbbögen mit festem Radius:



Maßangaben

Breite, Höhe und Radius
 Umfang plus 30 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge

Korbbögen nach Schablone:



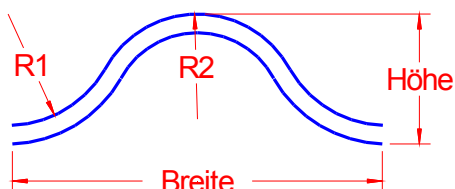
Maßangaben

Form wird durch Schablone festgelegt.
 Ungleicher Bogenverlauf mit Angabe, ob von außen oder von innen gezeichnet

Umfang größer als Profillänge (6 m / 6,5 m)
 2 x ¼ Korbbogen fertigen und liefern
 oder in der Mitte verschweißen
 oder Schenkel anschweißen

gegebenenfalls auf Grund der Transportproblematik
 als 2 x ¼ Korbbogen liefern
 Umfang plus 30 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge

Karniesbogen:



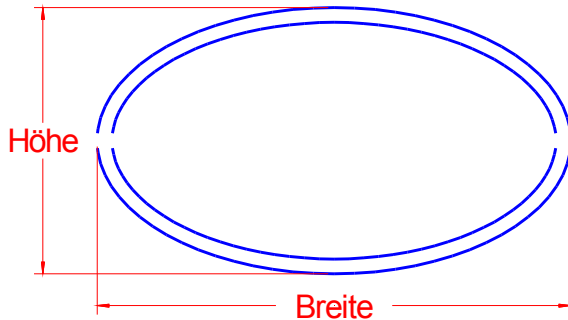
Maßangaben

Breite, Höhe und Radien
 oder Schablone
 Umfang plus 40 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge



Ellipsenbögen:

Maßangaben

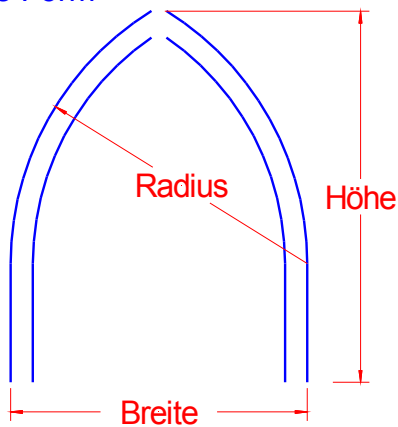


Breite und Höhe oder Schablone
 2 x Korbbogen
 Umfang plus 40 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge

Spitzbögen:

Maßangaben

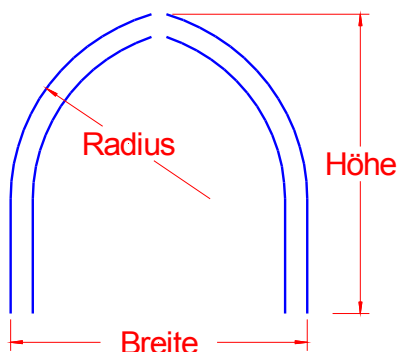
gotische Form



Breite, Höhe und Radius
 oder Schablone
 2 x Spitzbogen
 Umfang plus 40 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge 2 x

gedrückt gotische Form

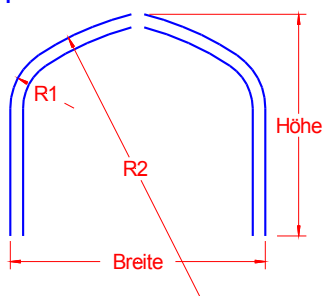
Maßangaben



Breite, Höhe und Radius
 oder Schablone
 2 x Spitzbogen
 Umfang plus 40 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge 2 x

Kielbogen

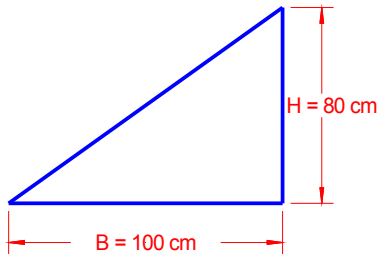
Maßangaben



Breite, Höhe und Radien
 oder Schablone
 2 x Korbbogen
 Umfang plus 40 cm Biegezugabe = benötigte Profillänge 2 x



Dreieckberechnung



Beispielrechnung

Profilzugabe: 10 cm

$$U = B + H + \sqrt{B^2 + H^2} + 10$$

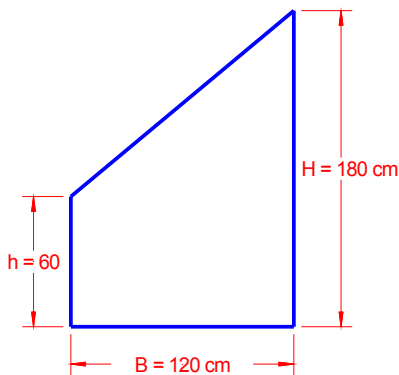
$$U = 180 + \sqrt{16400} + 10$$

$$U = 318,1$$

= kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 340,4 \text{ cm}$$

Viereckberechnung



Beispielrechnung

Profilzugabe: 10 cm

$$U = B + H + h + \sqrt{B^2 + (H-h)^2} + 10$$

$$U = 360 + \sqrt{28800} + 10$$

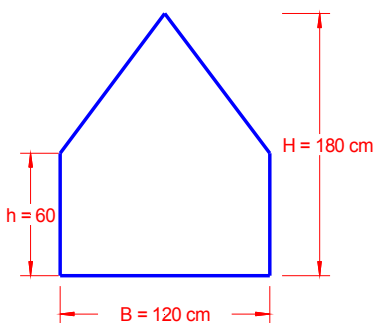
$$U = 539,7$$

= kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 577,5 \text{ cm}$$

Fünfeckberechnung

symmetrisch



Beispielrechnung

Profilzugabe: 10 cm

$$U = B + 2h + 2\sqrt{\left(\frac{B}{2}\right)^2 + (H-h)^2} + 10$$

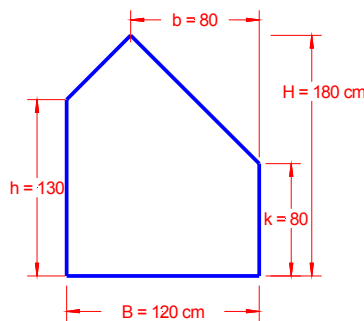
$$U = 240 + 2\sqrt{18000} + 10$$

$$U = 518,3$$

= kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 554,6 \text{ cm}$$

asymmetrisch



Beispielrechnung

Profilzugabe: 10 cm

$$U = B + h + k + \sqrt{b^2 + (H-k)^2} + \sqrt{(B-b)^2 + (H-h)^2} + 10$$

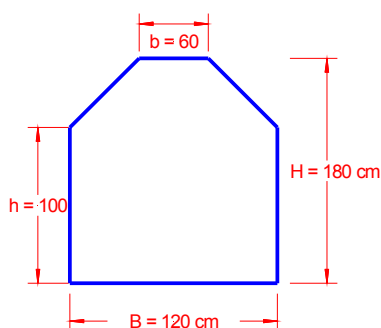
$$U = 330 + \sqrt{16400} + \sqrt{4100} + 10$$

$$U = 532,1$$

= kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 569,3 \text{ cm}$$

Sechseckberechnung



Beispielrechnung

Profilzugabe: 10 cm

$$U = B + 2h + b + 2\sqrt{\left(\frac{B-b}{2}\right)^2 + (H-h)^2} + 10$$

$$U = 380 + 2\sqrt{7300} + 10$$

$$U = 560,9$$

= kalkulatorisch +7% Verschnitt

$$U = 600,1 \text{ cm}$$



Biegetechnik

Vergleichen Sie nicht nur Preis mit Preis, sondern Leistung mit Preis. Wir setzen nicht auf Quantität sondern auf Qualität.

Qualität und fachliche Kompetenz sind das A & O unserer Branche.

Die Biegetechnik und die damit verbundene Auftragsabwicklung wird immer aufwendiger, zumal die Profilsysteme kurzlebiger werden und sich somit im Design und Profilquerschnitt ständig verändern.

Das Biegewerkzeug muss paßgenau dem jeweiligen Profil angepaßt werden und wird folgedessen immer wieder erneuert.

Das Innenleben wird ohnehin nicht kalibriert und das hat zur Folge, dass des öfteren das Biegewerkzeug erneuert bzw. paßgenau nachgearbeitet werden muss.

Das sind natürliche Kosten, hat aber den Vorteil, dass eine ständige, kontinuierliche Biegequalität gewährleistet wird.

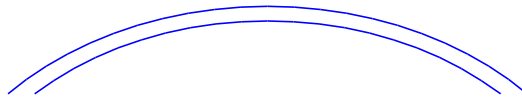
Wer ein Haus mit Bogenelementen plant, der hat auch das nötige Geld und möchte für sein Geld, die nötige Leistung und Qualität.

Fenster in Bogenform sind etwas ganz besonderes und erfordern ein hohes Leistungsniveau.

Es beginnt mit der Auftragsfassung bzw. Auftragsbearbeitung und die damit verbundene Kompetenz.

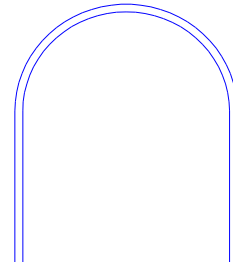
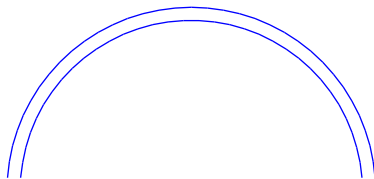
Bei den verschiedenen Bogenarten ist folgendes zu beachten:

Segmentbogen bzw. Stichbogen ist ein Kreisausschnitt, daher nach Möglichkeit immer Blendrahmemaßenmaß angeben, Breite und Stichhöhe. Breite plus 40 cm ist unsere Profillänge, die wir für das Biegen benötigen.

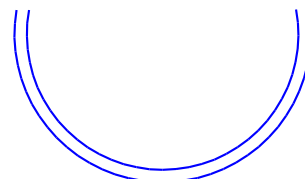
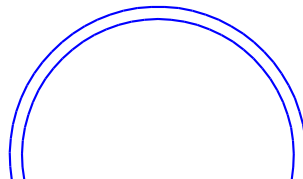


Rundbogen ohne Schenkel, auch wiederum Blendrahmemaßenmaß, Breite x Höhe, Umfang plus 30 cm benötigte Profillänge

Rundbogen mit Schenkel, Breite, Gesamthöhe, auch immer wieder Blendrahmemaßenmaß, Umfang plus 30 cm benötigte Profillänge.

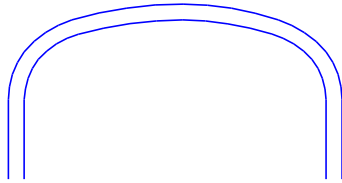


Kreisbögen bestehen aus je 2 Rundbögen. Und wird im Gegensatz zu einem normalen Rundbogen, über die Mitte zurück gebogen, damit nachher beim verschweißen oder beim Zusammensetzen der Bögen kein ungleicher Bogenverlauf entsteht.





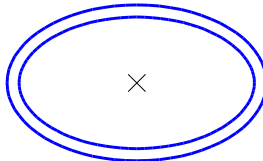
Bei **Korbbögen** unterscheiden wir die Bögen, die nach Radius, also nach Maßangaben gefertigt und gebogen werden können oder die Bögen, die nach Schablone gebogen werden müssen.



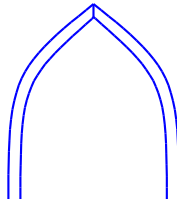
Hier ist es immer wichtig das, wenn die linke und rechte Seite im Bogenverlauf unterschiedlich ist, dass das auf der Schablone vermerkt wird, von welcher Seite gezeichnet wurde von innen oder von außen. Ansonsten laufen wir Gefahr, dass der Bogen seitenverkehrt wird.

Und nach Möglichkeit immer Blendrahmemaussenmaß angeben. Wenn lichtiges Mauermaß angegeben wird, benötigen wir das Anschlagsmaß.

Bei **Ellipsenbögen** benötigen wir den kleinen und großen Durchmesser oder ebenfalls eine Schablone.



Bei **Spitzbögen** bzw. gotischen Bögen eine Schablone oder die dementsprechenden Maßangaben mit Radien.



Wir biegen weit mehr als 2000 verschiedene Profile

Als Faustregel sagen wir, das zehnfache der Profillbreite ist biegebar, z. B.:

Ist das Profil 75 mm breit, ist das Bogenaussenmaß das 10-fache = 75 cm sind problemlos biegebar.

Bei darunter liegenden Breiten ist ein Qualitätsverlust nicht auszuschließen.

Sicherlich können wir das Profil enger, also kleiner biegen, nur die Biegequalität wird nicht besser und es ist aufwendiger zu biegen, das heißt laut unserer Preisliste berechnen wir bis zu 35 % Aufschlag auf einen normalen Biegevorgang.

Es wäre also ratsam Kunden auf ein schmaleres Profil zu verweisen, das geht jedoch nicht immer.

Wir biegen hauptsächlich im Medium, im Flüssigkeitsbad, wo das eigentliche Vorbiegen stattfindet. Auch können Probe- und Musterbiegungen problemlos durchgeführt werden.

Bei folierten Profilen unterscheiden wir, ob das Profil mit Lösungsmittel oder mit Schmelzkleber foliert wurde.

Bei Lösungsmittelkleber muss das Profil ca. 6 Wochen lagern, damit der Kleber vollständig ausgehärtet ist und gebogen werden kann.

Ansonsten laufen wir Gefahr, das die Oberfläche vom Profil porös und blasig wird.

Bei Schmelzklebern ist die Ablagerungszeit ca. 1-3 Wochen. Es hängt jedoch davon ab, mit welchem Preimer und wie dick der Preimer angewandt und aufgetragen wurde.



Auftragsbearbeitung/ Bestellung

Fenster in Bogenform sind etwas ganz besonderes und erfordern ein **hohes Leistungsniveau**.

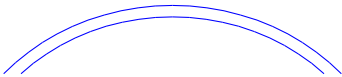
Es beginnt mit der Kompetenz bei der Auftragserfassung bzw. Auftragsbearbeitung.

Bei Bestellungen verwenden Sie einfach unser Bestellformular und **bestellen Sie nach Typ, laut unserem Preislistenkatalog**.

In unserem **Preislistenkatalog** finden Sie weit mehr als **600 verschiedene Fenstertypen**. Auf Grund des gut geführten Inhaltsverzeichnisses finden Sie sicherlich schnell zu den gewünschten Bögen bzw. Bogentypen.

Die Anfangsbuchstaben der Typen

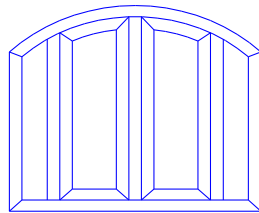
B = biegen



Es ist immer zu erkennen und genauestens definiert welche Leistungen von uns erbracht werden.

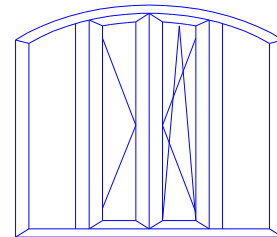
V = verschweißen

Wird unser Bestellformular komplett ausgefüllt, erübrigen sich jegliche Rückfragen und eine termingerechte Auftragsausführung ist gewährleistet.



A = fertig angeschlagen

*Mit den Angaben
Glasleistendichtungsfarbe
Schweißraupen abstechen oder abnuten
Entwässerung nach vorne oder nach unten*



Vergleichen Sie nicht nur Preis mit Preis, sondern Leistung mit Preis.
Der Ärger einer Reklamation währt länger als die Freude am niedrigen Preis.

Alles aus einer Hand

● biegen

● verschweißen

● fertig angeschlagen



Ein Trumpf der sticht



Materiallogistik

Sämtliche Hauptprofile führen wir am Lager. Weit mehr als 2.000 verschiedene Profile.



Der Materialverbrauch kann auch auf Austausch erfolgen.

Ebenso bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit bei uns ein **kostenloses Lager** in einer geschlossenen Halle einzurichten. Jederzeit kann auf Wunsch der Lagerbestand mitgeteilt werden.

Die Profillogistik kann von uns übernommen werden und Sie als Kunde können mit Ihren **eigenen Einkaufspreisen** den Materialeinsatz bei den Bogenelementen kalkulieren. Jederzeit kann Ihnen der Lagerbestand mitgeteilt werden.

Ganz einfach Kosten sparen.

Durch unsere Vorratshaltung von allen gängigen Profilen, entfallen unnötige Transportkosten.

Die Profilverhersteller fahren uns ohnehin wöchentlich, wenn nicht sogar zweimal wöchentlich an. Insofern sind **kurze Lieferzeiten** gewährleistet, auf Bögen 5 Tage, **wenn es sein muss von heute auf morgen**, auf verschweißte Elemente 14 Tage, ebenso fertig angeschlagene Elemente.

Eine außergewöhnlich **gute Biegequalität** und **fachgerechte Fertigung** der Elemente, so wird es uns immer wieder bestätigt, verschafft uns einen guten Leumund und Ihnen eine **optimale Voraussetzung zu einer kontinuierlichen Auftragslage**.



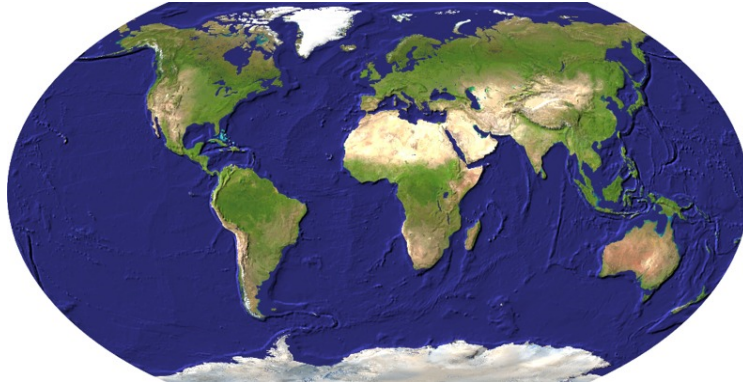
Endkontrolle / Versand

Unsere doppelte Endkontrolle, sowie unsere werkseigene Produktionskontrolle garantiert Ihnen eine nicht zu überbietende Qualität und **pünktliche Lieferung**.

Bei uns werden die Liefertermine eingehalten.

Die Lieferung kann per Spedition erfolgen.
Alle Bogenelemente werden sauber und ordnungsgemäß verpackt.

Lieferung : Weltweit



Fertig verschweißte Elemente in Kistenverpackung, Bogenteile werden in hochwertiger Pappe und Luftpolsterfolie verpackt.

Alu-Vorsatzschalen werden mit Spanplattenverschlag geliefert.

Die Kosten für Verpackung und Transport werden je nach Auftragsgröße ermittelt und bei Angebot oder Auftragsbestätigung mit aufgeführt.

Wir bitten um Beachtung, dass bei Anlieferung, die Ware auf Transportschäden kontrolliert wird. Ist die Verpackung auch nur gering beschädigt, bitte sofort auf dem Übergabe- oder Frachtschein vermerken „Ware beschädigt“, somit ist gewährleistet, dass ein eventueller Mehraufwand mit der Frachtversicherung abgerechnet werden kann.

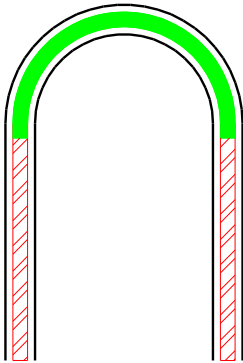
Achten Sie auf Qualität und Zufriedenheit Ihrer Kunden.

Die scharfen Augen unserer doppelten Endkontrolle gewährleistet Ihnen eine immer gleich bleibende Güte.

Das von uns geschaffene Leistungsniveau, **Top-Qualität** und eine **fachkundige Auftragsbearbeitung** ermöglicht Ihnen einen **enormen Wettbewerbsvorteil**, von dem Sie auf jeden Fall profitieren sollten, nach unserem Motto

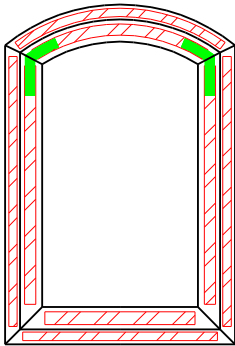
„Miteinander zum Erfolg!“

Ein Trumpf der sticht



zusätzlich zum Bogenelement
Kunststoffverstärkung (Rundbogen mit Schenkel)
 Fenster
 Haustüren

48,00 €
 88,50 €

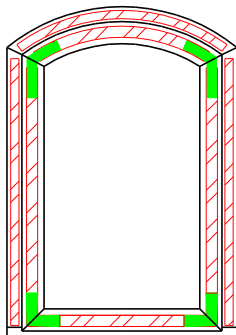


zusätzlich zum Bogenelement
Eckschweißverbinder Hartkunststoff (für Fenster)

nur im Flügel oben

7,60 € x 2 = 15,20 €

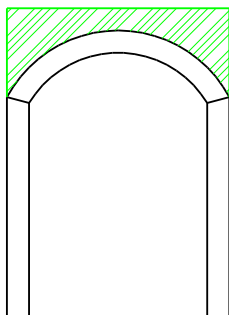
Stahlarmierung biegen (Rahmen) 18,50 €
 (Flügel) 18,50 €
 zusätzlich Rüstkosten je verschiedenen Radius 14,- €



zusätzlich zum Bogenelement
Eckschweißverbinder (für Haustüren)
 (oben Hartkunststoff, unten ev. Originalschweißverbinder)

8,90 € x 4 = 35,60 €

Haustür-Stahlpreis 10,25 € / m
Stahlarmierung biegen (Rahmen) 18,50 €
 (Flügel) 26,50 €
 zusätzlich Rüstkosten je verschiedenen Radius 14,- €
 Bodenschwelle 19,20 € / m
 Stahlpreis für:
 normaler Rahmen 2,55 € / m
 normaler Flügel 2,55 € / m
 80er Rahmen 2,98 € / m

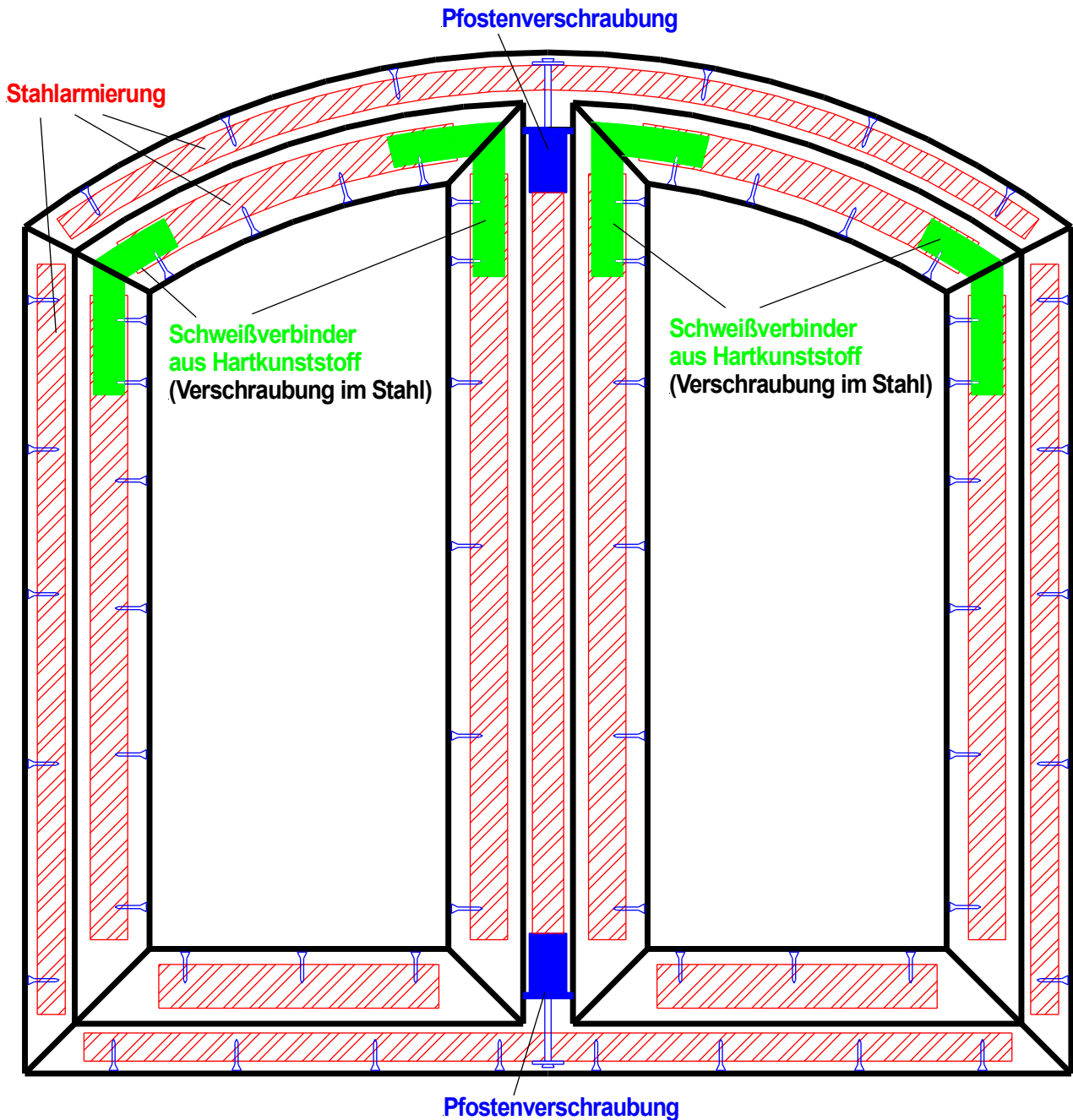


zusätzlich zum Bogenelement
oben Ecken mit PVC-Platten ausfüllen

weiß -150 cm 122,50 € inkl. Material
 -250 cm 174,00 € inkl. Material



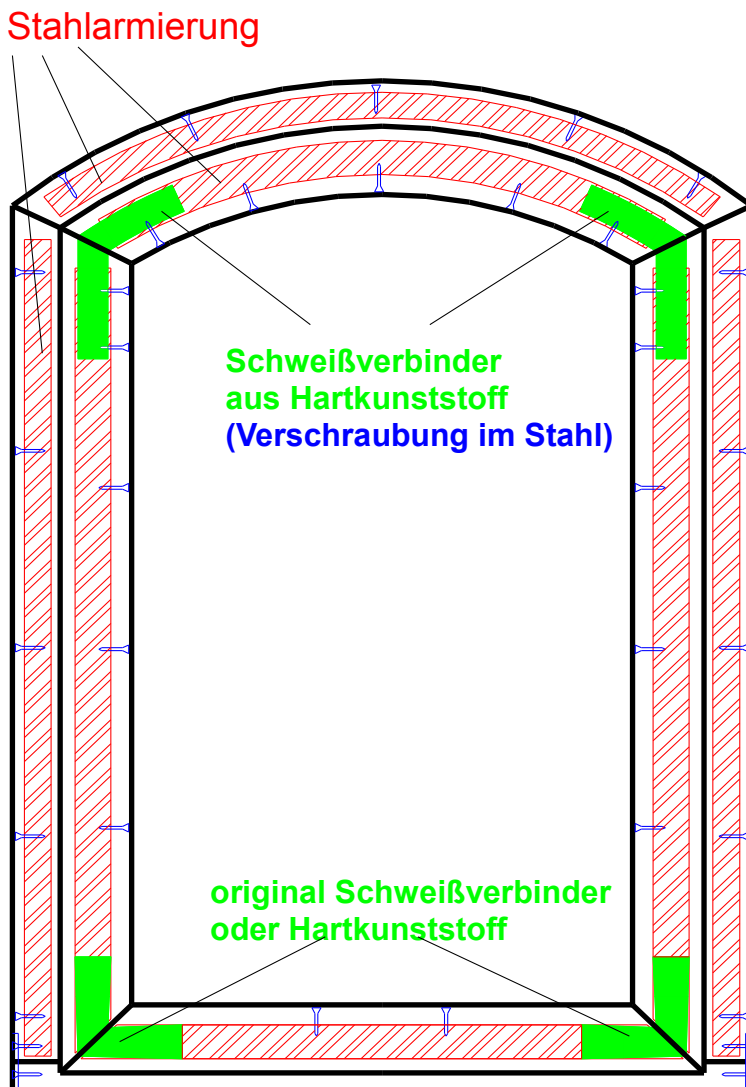
Zweiflügeliges Segmentbogenfenster mit Schweißverbinder und Stahlarmierung





Stichbogenhaustürelement

Haustür mit Schweißverbinder und Stahlarmierung



unsere Leistungen

Biegen Fensterprofil	83,50 €
Rüstkosten	14,00 €
Biegen Stahlarmierung BL	18,50 €
Rüstkosten	14,00 €
Biegen Stahlarmierung FL	26,50 €
Rüstkosten	14,00 €

170,50 €

Eckschweißverbinder (für HT Flg.)	
(oben Hartkunststoff, unten ev. Original-SV)	35,60 €
BL verschweißen mit Bodenschwelle montieren	88,00 €
Flügel verschweißen	98,00 €
Glasleiste einpassen	19,50 €

241,10 €

Beschlag	260,00 €
anschlagen	185,00 €

445,00 €

Material Profil (weiß)	168,00 €
Schwelle	28,80 €
Stahlarmierung	78,00 €

274,80 €

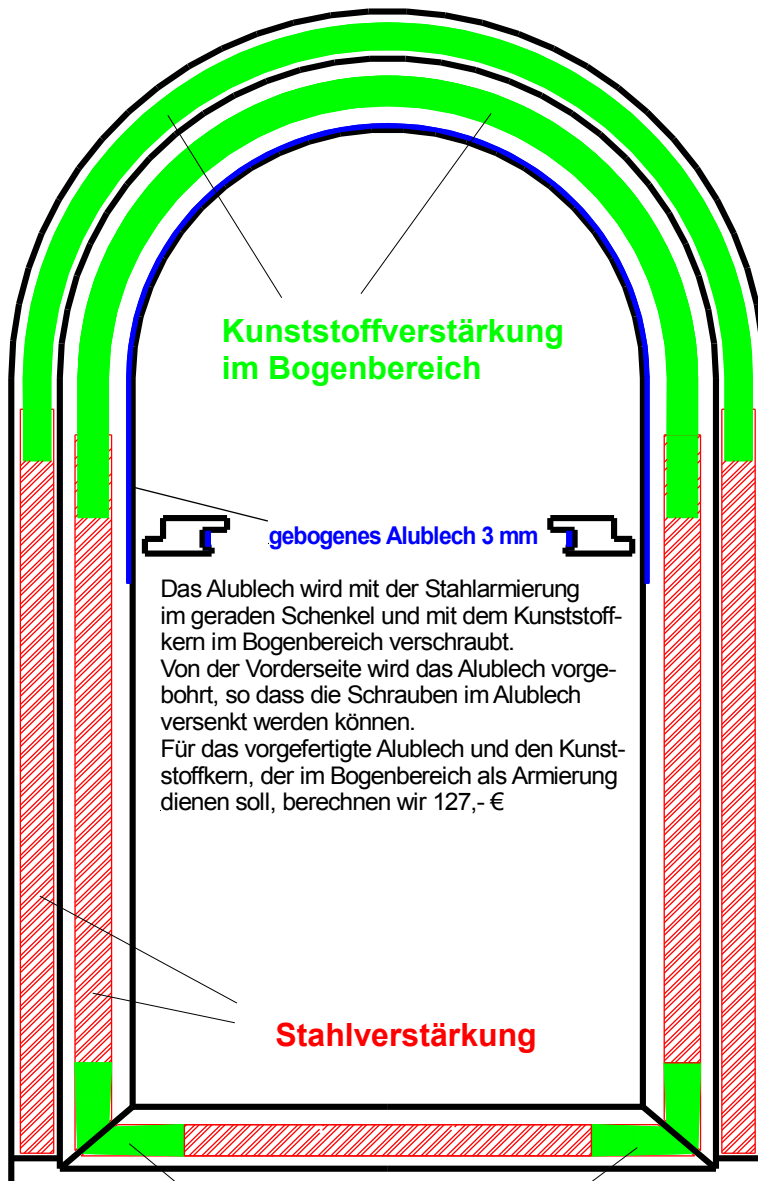
1.131,40 €

Beim Biegen von Haustürprofilen ist ein eventueller Qualitätsverlust von ca. 10 % zu akzeptieren



Rundbogenhaustürelement

Haustür mit Schweißverbinder, Kunststoffverstärkung und Armierung



original Schweißverbinder
oder Hartkunststoff

unsere Leistungen

Biegen	166,50 €
Rüstkosten	14,00 €
Blendrahmen verschweißen (Bodenschwelle montieren)	59,50 €
Flügel verschweißen	125,50 €
Glasleiste einpassen	17,50 €

383,00 €

Blendrahmenverstärkung (Hartkunststoff)	48,00 €
Flügelverstärkung (Hartkunststoff)	127,00 €
Schweißverbinder	18,40 €

193,40 €

Beschlag anschlagen	260,00 € 185,00 €
------------------------	----------------------

445,00 €

Material Profile (weiß)	168,00 €
Schwelle	28,80 €
Stahlarmierung	58,00 €

254,80 €

1.276,20 €

Beim Biegen von Haustürprofilen ist ein eventueller Qualitätsverlust von ca. 10 % zu akzeptieren



Ein Trumpf der sticht



Biegen von Alu und Stahl

Stahl im Bogenbereich



T-Profile, Rohre, Winkel,
Profile jeglicher Art
Wir biegen nach Maß

Alu Fensterprofile

für Schüco- und Heralprofile ist das
Biegewerkzeug vorhanden



Alu Vorsatzschale
für Flügel
und Blendrahmen

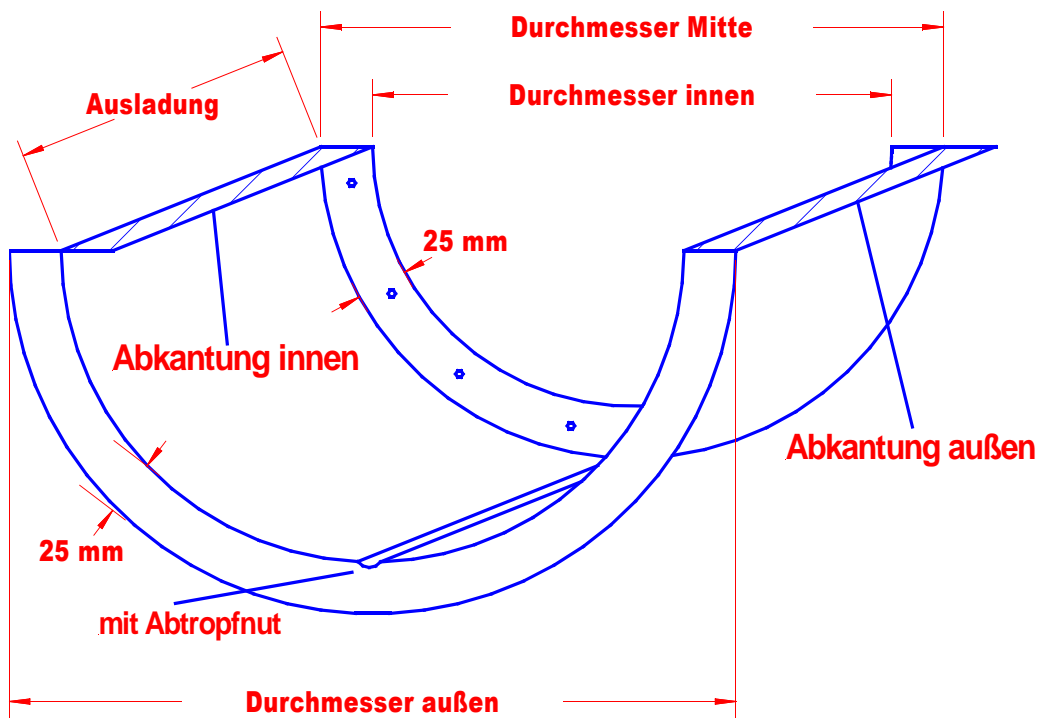
ein Blickfang für ihren Garten





Bestellformular für Alu - Fensterbank

Alu-Fensterbänke auf Maß gebogen, 3 mm Alu, Ausladung bis 650 mm
 Auf Wunsch mit oder ohne Abkantung, Abkantung innen oder Abkantung außen
 Auf Wunsch pulverbeschichtet, inkl. Material



<i>Stck.</i>	<i>Durchmesser innen</i>	<i>Ausladung</i>	<i>Pulverbeschichtet Farbe</i>	<i>Abkantung innen oder außen</i>



Biegetechnik – Der Schlüssel zum Erfolg



**Pfostenverschrauben mit Stahl im Bogenbereich
für die Statik und für das CE-Zeichen von großer Bedeutung**



**Auf Wunsch
Eckverbindung 90°
im Holzfenster Design**



Biegetechnik – Erfolg schließt auf Qualität

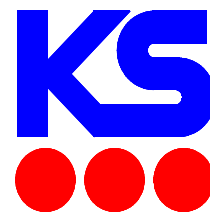




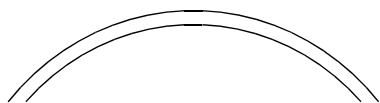
Biegetechnik – Miteinander zum Erfolg



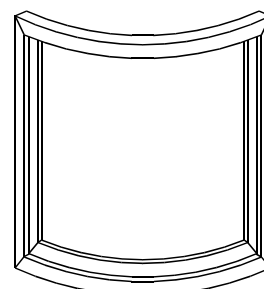
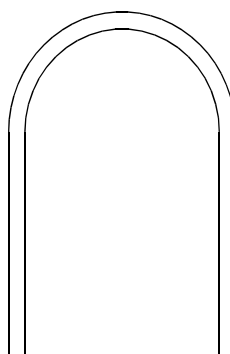
Alles aus einer Hand



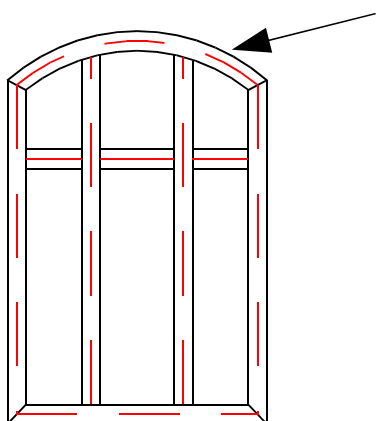
● Lohnbiegung



Top Qualität
Pünktliche Lieferung
Miteinander Erfolg schaffen



● fertig verschweißen



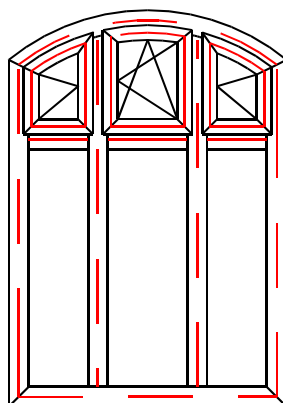
Auf Wunsch wird der Stahl im Bogenbereich mitgebogen für eine bessere und sichere Pfostenverschraubung.

Statiker sind begeistert.

Dreieck oder Schrägfenster seit eh und je kein Problem, ganz gleich welcher Winkel, welche Schräge oder Schmiege



● fertig angeschlagen



mit Stahl im Bogenbereich eine bessere Schließfunktion der Flügel

Alle Profilsysteme sind möglich.

Alubänke gleich passgenau mitgebogen

KS Biegetechnik GmbH

Fordern Sie unseren Preislistenkatalog mit mehr als 600 verschiedenen Fenstertypen an.

Industriestraße 9
D-48465 Schüttorf
Telefon: 05923-9616-0
Telefax: 05923-9616-16
Email: info@ks-biegetechnik.de
Web: www.ks-biegetechnik.de



KS Biegetechnik GmbH

Industriestraße 9
D-48465 Schüttorf

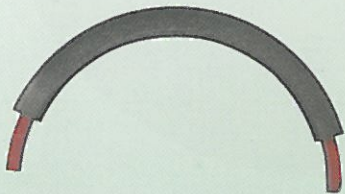
Telefon: 05923 / 9616-0

Telefax: 05923 / 9616-16

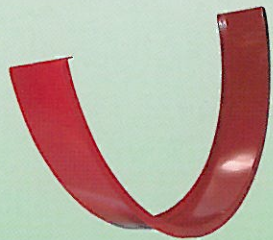
www.ks-biegetechnik.de

info@ks-biegetechnik.de

Lieferprogramm



- Gebogene Fensterprofile Alu + Kunststoff sowie Profile jeglicher Art



- Armierung biegen im Bogenbereich

- Gebogene Fensterbänke Alu + Kunststoff

- Gebogene Alu-Deckschalen

- Verschweißte Bogenelemente

- Bogenelemente fertig angeschlagen

- Klappladenelemente fertig verschweißt

- Sonderbauabwicklung

- Software (Fenstergeometrien)

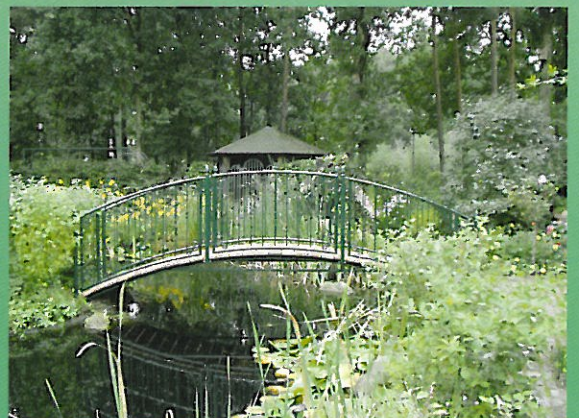
- Verlängerter Fensteröffner

- Lagerhaltung aller gängigen Profile

- Biegen von Alu und Stahl

- gebogene Zaunanlagen

- Garten- und Parkbrücken



... Top Qualität